

## Karta informacyjna produktu nr 1222105

### RAVENOL TGO 75W-90

#### Opis produktu:

**RAVENOL Getriebeoel TGO SAE 75W-90 API GL 5** jest półsyntetycznym olejem smarowym do przekładni mechanicznych przygotowanym na bazie najwyższej jakości olejów rafinowanych rozpuszczalnikami i syntetycznych olejów bazowych ze specjalnymi dodatkami uszlachetniającymi z wysokociśnieniowymi substancjami aktywnymi oraz innymi dodatkami dopasowanymi do podwyższonych obciążeń olejów przekładniowych, dzięki czemu dzisiejsze wymogi praktyczne zostają przekroczone.

#### Wskazówki dotyczące zastosowania:

Zaprojektowany specjalnie do pracy pod maksymalnymi obciążeniami w przekładniach hipoidalnych (mostach/osiach napędowych, manualnych skrzyniach biegów itp.)

#### Właściwości:

- bardzo dobra stabilność oksydacyjna
- maksymalna ochrona przed zużyciem, korozją i spienianiem
- niska temperatura krzepnięcia
- wymienione właściwości EP (Extreme Pressure) przy dużych naciskach współpracujących kół zębatych
- wysoki wskaźnik lepkości
- oszczędność paliwa

#### Klasyfikacja jakościowa / Specyfikacja:

**Specyfikacje:** API GL-5, MIL-L-2105 D

**Sprawdzony w praktyce i wypróbowany w podzespołach z zaleceniem stosowania oleju wg norm:**

Ford M2C-9002A, ZF TE-ML 05A, ZF TE-ML 07A, ZF TE-ML 17B, CS 3000B, Mack GO-G, GM, MB 235.0(000 989 28 03), MB 235.1

#### Parametry techniczne:

| Właściwości               | Jednostka   | Dane               | Badanie zgodnie z |              |
|---------------------------|-------------|--------------------|-------------------|--------------|
| Kolor                     |             | żółtobrązowy       |                   |              |
| Gęstość                   | przy 20 °C  | kg/m <sup>3</sup>  | 870               | EN ISO 12185 |
| Lepkość                   | przy 40 °C  | mm <sup>2</sup> /s | 83                | DIN 51 562   |
|                           | przy 100 °C | mm <sup>2</sup> /s | 15                | DIN 51 562   |
| Index lepkości VI         |             |                    | 193               | DIN ISO 2909 |
| Temperatura zapłonu (COC) | °C          | >180               |                   | DIN ISO 2592 |
| Temperatura krzepnięcia   | °C          | -33                |                   | DIN ISO 3016 |

#### Uwagi:

Wszystkie podane dane są wartościami przybliżonymi i podlegają wahaniom przyjętym w handlu. Wszystkie dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i naszego rozwoju. Zastrzega się zmiany. Wszystkie odniesienia do normy DIN służą tylko opisaniu wyrobu i nie stanowią gwarancji. W przypadkach problematycznych żądać porady technicznej.